

温度監視システムのご提案

温度監視
システムとは



保管温度や
状態履歴を
自動記録



設備監視は
パソコン画面上



導入のメリット

温度監視システムとは

冷蔵庫・冷凍庫温度の監視、トレーサビリティに適したシステムです。
他社のコントローラーに接続し下記の状態をリアルタイムに監視できます。※1

監視内容	●温度	●冷凍機
	設定温度	ON/OFF
	測定温度	霜取り中 異常

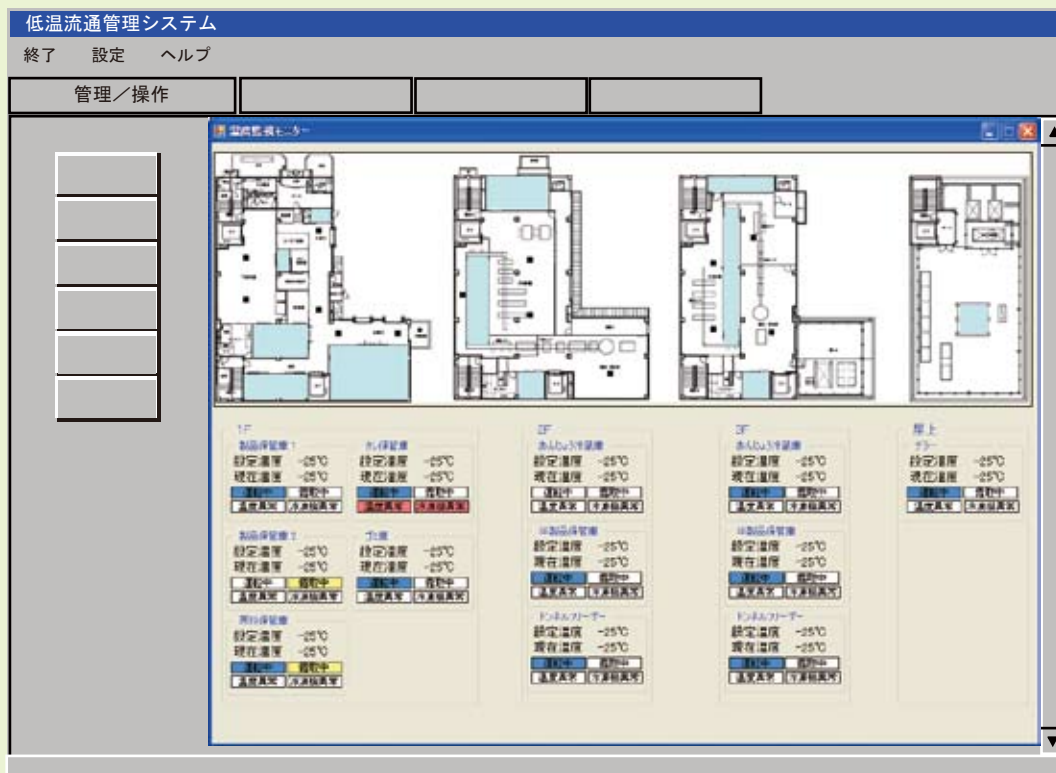
上記標準監視内容以外の監視内容の追加も可能です。

コントローラーが無い場合にも、当社製操作盤をつければ問題なく監視できます。

トレーサビリティ

庫内の温度を 365 日 24 時間記録を取り、電子データとして保管します。
保管温度データはすぐに取り出せます。
異常発生時もすぐに発見でき対処することができます。

温度監視システム 操作画面イメージ図 ※2



いき値（その値を境に、動作や意味などが変化する値）を設定して温度の異常をパソコン画面上に表示することができます。警報履歴も記録できます。

※1 別途当社センサーを使用します

※2 参考図です。実際の操作画面とは異なります。

設備の監視はパソコンの画面上で行えます

1. 温度情報をリアルタイムに表示

有線センサーで計測したデータは統合的にデータベース管理されネットワークに繋いだパソコン画面上にリアルタイムに表示されます。

2. 異常警報の自動発信

警報温度を設定し、温度の異常をパソコン画面上に表示することができます。
また消防用警報も設定でき、警報信号を火災検知器受信機に送信できます。
セキュリティー会社との連動も可能です。※3

保管温度や状態履歴を自動記録できます

3. 機械運転履歴

冷蔵庫の運転、霜取り、異常などの記録をデータベースに格納できます。
時間帯・温度推移等と比較することで冷蔵庫のメンテナンスに役立てられます。



4. 日次・月次出力

収集したデータから、任意の時間、部屋別に日報・月報として画面表示、印刷ができます。

5. データ加工

収集したデータをCSV形式で出力できるため、お客様がお持ちのExcel等パソコンソフトでデータを加工することができます。※4

データ 活用

監視データを荷主様へご提出することで信頼が高まります。
また、運転状態・操作・異常の履歴も別メニューで表示できますので、逸脱したデータの原因特定にお役立て頂くこともでき、ISOやHACCPサポート機能としても活躍します。

※3 セキュリティー会社とは別途契約が必要です。

※4 Excel等のソフトはお客様で御用意してください。

導入のメリット

① リモコン操作が可能

日立、三菱等のセット形クーラーユニットのリモコン操作が可能です。

② 異常発生を即発見

大切な保管物を守ることは、結果的にコストダウンに直結します。

③ データ管理が簡単

庫内の温度を 365 日 24 時間記録を取り、電子データとして保管できるので保管温度データはすぐに取り出せます。
ユーザーからのクレームや問い合わせに対し、すぐに保管温度を提出できます。

お問合せは

本 社 〒820-0111 福岡県飯塚市有安 958-5
TEL 0948-82-4411 (代) FAX 0948-83-1132
大阪支店 〒598-0006 大阪府泉佐野市市場西 1 丁目 6-44
TEL 072-458-3281 FAX 072-458-3282
北陸営業所 〒920-0376 石川県金沢市福増町北 665-3
TEL 076-249-2309 FAX 076-240-6151
東京出張所 〒132-0025 東京都江戸川区松江 5-24-4
TEL 03-6663-6610 FAX 03-6663-6620



本社ショールーム 〒820-0111 福岡県飯塚市有安 958-5
TEL 0948-82-5578 FAX 0948-83-1132
大阪ショールーム 〒598-0006 大阪府泉佐野市市場西 1 丁目 6-44
TEL 072-458-3281 FAX 072-458-3282
本社工場 〒820-0111 福岡県飯塚市有安 958-5
TEL 0948-83-1133 FAX 0948-83-1132
業務提携工場
つくば工場 〒300-2511 茨城県常総市花島町 1436-8
北海道工場 〒069-1507 北海道夕張郡栗山町旭台 23-130